



PROVINCIA DI SONDRIO
SETTORE AGRICOLTURA, AMBIENTE, CACCIA E PESCA
Servizio Ambiente e Rifiuti

Sondrio, 9 febbraio 2023

Autorizzazione N° 28/23

Autorizzazione Integrata Ambientale (IPPC) ai sensi del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. – Carcano Antonio spa Insedimento di Delebio – Modifica non sostanziale.

IL DIRIGENTE DEL SETTORE

Richiamati i provvedimenti autorizzativi che regolamentano il complesso IPPC Carcano Antonio spa sito in Delebio e da ultimi:

- l'atto n. 49/18 del 09 Aprile 2018 "Autorizzazione Integrata Ambientale (IPPC) ai sensi del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. – Carcano Antonio s.p.a. con sede legale in Mandello del Lario (LC), Via Carcano 10 – Insedimento produttivo di Delebio (SO), Via Stelvio 5, ";
- il provvedimento n. 65/19 del 7 maggio 2019 di aggiornamento dell'allegato tecnico che regola il regime autorizzativo dell'insediamento in parola;
- il provvedimento di modifica non sostanziale n. 44/20 del 9 marzo 2020 ed il relativo allegato con la configurazione definitiva dei punti di emissione aziendali;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale ricevuta in data 13/12/2022 relativa all'installazione di una nuova rettifica cilindri e allo spostamento dell'officina carpenteria e saldatura;

Visto il parere espresso da Arpa in data 24/1/2023 e le prescrizioni/osservazioni ivi contenute sia relativamente alle emissioni in atmosfera che alla matrice rumore;

Atteso che il presente provvedimento non modifica, per quanto non di seguito espressamente indicato, i restanti contenuti dei provvedimenti AIA vigenti come sopra citati;

Richiamati:

- il D.Lgs. 3/4/2006 n. 152 e ss.mm.ii. - Titolo III bis "L'autorizzazione integrata ambientale";
- la DGR 8 febbraio 2021 n. 4268 che ha fissato nuovi criteri per l'individuazione delle modifiche sostanziali e non sostanziali delle installazioni soggette ad AIA;

Autorizza



PROVINCIA DI SONDRIO
SETTORE AGRICOLTURA, AMBIENTE, CACCIA E PESCA
Servizio Ambiente e Rifiuti

alla società Carcano Antonio spa con sede legale in Mandello del Lario Via Carcano 10 e insediamento in Delebio Via Stelvio 5, come da modifiche comunicate con nota pervenuta il 13/12/2022,

- l'installazione di una nuova rettifica cilindri nel locale attualmente destinato a officina di manutenzione meccanica con conseguente dismissione del punto di emissione E42 ed attivazione del nuovo punto E46 dotato di filtro a maniche dichiarato conforme alla scheda D.MF.01 DGR 3552/2012;
- lo spostamento dell'officina carpenteria e saldatura nell'area dove è presente il punto di emissione E31 attualmente a presidio dell'attività di saldatura;

specificando le seguenti indicazioni/prescrizioni:

- relativamente all'emissione E46 la Ditta dovrà tenere a disposizione, in ottemperanza al punto E.1.3 XI dell'allegato tecnico vigente, le schede tecniche dell'impianto di abbattimento che ne attestino la conformità alla scheda D.MF.01 DGR 3552/12;
- la presa di campionamento della nuova emissione E46 dovrà garantire la conformità alla norma UNI 15259/2008;
- la conformità alla suddetta norma UNI 15259/2008 dovrà essere garantita per tutti i punti di emissione già autorizzati, a modifica di quanto prescritto;
- la Ditta dovrà comunicare preventivamente la data della messa in esercizio e messa a regime del nuovo punto di emissione;
- al punto E46 si applicheranno prescrizioni e valori limite fissati per i punti di emissione E26, E27, E28 subordinatamente all'esito delle prime 2 campagne di monitoraggio nelle quali dovrà essere ricercato anche il parametro COT con limite di riferimento 500 mg/Nm³;
- il punto di emissione indicato con E31 è da considerarsi come emissioni scarsamente rilevante come previsto dalla DGR 983/18 e pertanto non soggetto a limiti e controllo analitico;
- relativamente agli impianti termici, poiché la Ditta dichiara che le caldaie individuate come CT1, CT2, CT3, CT4 e CT5 nel quadro B3 – Tab. B6 dell'allegato tecnico vigente sono da considerarsi impianti ad uso tecnologico, per le stesse si farà riferimento ai criteri di aggregazione di cui all'art. 270 comma 4 D.Lgs. 152/06 e i limiti normativi da rispettare saranno quelli della DGR 3934/2012, così come confermati nell'allegato 41 al D.d.s. 29 novembre 2019 n. 17332 – parte C – paragrafo c.1.1 caldaie – tabella a) seconda colonna;



PROVINCIA DI SONDRIO
SETTORE AGRICOLTURA, AMBIENTE, CACCIA E PESCA
Servizio Ambiente e Rifiuti

- la configurazione definitiva dei punti di emissione a seguito delle modifiche proposte è quella riportata nella tabella allegata che va a sostituire quella di cui alla Sezione C – Paragrafo C.1 dell'allegato tecnico vigente;
- per quanto riguarda la collocazione dei punti di emissione si farà riferimento alla planimetria aggiornata Tavola 5 in data 7 dicembre 2022;
- relativamente alla matrice rumore, facendo proprie le indicazioni date da Arpa con proprio parere del 24/1/2023:
 1. contestualmente alla messa in opera della nuova macchina e del suo punto di emissione E46, dovranno essere realizzati tutti gli interventi di mitigazione acustica indicati nella valutazione di impatto acustico allegata alla comunicazione di variante e nella relazione tecnica prodotta
 2. alla messa a regime del nuovo impianto, dovrà essere eseguita una campagna di misura post operam al fine di dimostrare il rispetto dei limiti (assoluto e differenziale di immissione e di emissione) presso i 2 recettori individuati come R1 e R2 nonché presso l'ulteriore recettore Carabinieri Comando Stazione di Delebio, tenendo in considerazione le diverse altezze dei recettori costituiti da edifici pluripiano;
 3. le modalità di effettuazione delle misure sono quelle di seguito indicate:
 - *".... dovranno essere considerate, per la determinazione del rumore ambientale, le condizioni di massimo esercizio dell'attività produttiva e di contemporaneità di funzionamento dei macchinari/impianti alla stessa asserviti. Le modalità di funzionamento degli impianti produttivi monitorati dovranno essere adeguatamente dettagliate Le misure dovranno comprendere anche le verifiche di eventuali componenti impulsive e tonali penalizzabili. L'analisi della verifica delle componenti suddette dovrà essere effettuata considerando quanto indicato ai punti 8, 9 e 10 all'allegato B del Decreto 16.03.1998; tali verifiche dovranno essere rappresentate nei report di misura. Gli accertamenti strumentali dovranno essere eseguiti con portoni e finestre dei capannoni aperti, tenendo in considerazione la condizione del periodo estivo";*
 4. Gli esiti degli accertamenti dovranno essere trasmessi entro 60 gg dalla messa a regime accompagnati, qualora gli esiti della campagna fonometrica dovessero evidenziare criticità, dalle indicazioni degli ulteriori interventi di mitigazione acustica individuati e relativa tempistica di realizzazione.

Il presente atto è messo a disposizione del pubblico presso gli uffici del Servizio Ambiente di questa Provincia e pubblicato sul sito web della Provincia di Sondrio; sarà notificato via PEC al gestore, al comune di Delebio, all'Arpa - Dipartimento di Lecco-Sondrio e all'Ats Montagna.



PROVINCIA DI SONDRIO
SETTORE AGRICOLTURA, AMBIENTE, CACCIA E PESCA
Servizio Ambiente e Rifiuti

Avverso il presente atto potrà essere presentato ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale, entro 60 gg., ovvero ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 gg.

IL DIRIGENTE REGGENTE
Pieramos Cinquini
f.to digitalmente

C. QUADRO AMBIENTALE

C.1 Emissioni in atmosfera sistemi di contenimento

La seguente tabella riassume le emissioni atmosferiche dell'impianto:

Attività IPPC e non IPPC	Emissione	Provenienza		Durata	Temp.	Inquinanti	Sistemi di abbattimento	Altezza camino (m)	Dimensioni camino (m)
		sigla	descrizione						
2	E2	M2	laminazione a caldo V07	12 h	30°C	polveri totali nebbie oleose	filtro ad anelli	15	1,55 diam
2	E3	M3	Bypass laminazione a freddo SM1 uscita	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.7X0.7
2	E5	M3	Bypass laminazione a freddo SM1	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.7X0.7
2	E6	M6	Bypass laminazione a freddo SV1	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		13	1.2 diam
2	E7	M7	Bypass laminazione a freddo SP1 uscita	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		14	0.48X0.8
2	E8	M8	Bypass laminazione a freddo ST1	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.74X1.4
2	E9	M9	Bypass laminazione a freddo ST2 entrata	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.47x0.67
2	E10	M9	Bypass laminazione a freddo ST2 uscita	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.47x0.67
2	E11	M11	Bypass laminazione a freddo ST3 entrata	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.45x0.65
2	E12	M11	Bypass laminazione a freddo ST3 uscita	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.45x0.65
2	E13	M13	Bypass laminazione a freddo ST4 entrata	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.54x0.75

2	E14	M13	Bypass laminazione a freddo ST4 uscita	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.54x0.75
2	E15	M15	Trattamento termico ST26, ST24, ST15, ST25, ST21, ST20, ST19, ST32	continua	70°C	polveri totali nebbie oleose		13	0.4 Ø
2	E16	M7	Bypass laminazione a freddo ST1	emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		14	0.48X0.8
2	E17	M17	Trattamento termico ST29, ST28, ST27, ST12, ST11, ST43, ST42, ST41, ST40, ST39	continua	70°C	polveri totali nebbie oleose		11	0.4 Ø
2	E18	M18	Trattamento termico ST44, ST45, ST46, ST47, ST48, ST49, ST50, ST51	continua	70°C	polveri totali nebbie oleose			
2	E19	M19	Bypass laminazione a freddo SV0	Emergenza	30°C	polveri totali nebbie oleose		14,5	1.2 Ø
2	E20	M20	Trattamento termico ST61, ST60, ST59, ST58, ST57, ST56, ST55, ST54, ST52, ST53, ST30, ST31	continua	70°C	polveri totali nebbie oleose		13	0.59 Ø
2	E21	M5	Caldaia CT1		250°C	NOX, CO		17	0.63 Ø
2	E22	M10	Caldaia CT2		250°C	NOX, CO		17	0.63 Ø
2	E23	M12	Caldaia CT3		100°C	NOX, CO		17	0.63 Ø
2	E24	M14	Caldaia CT4		100°C	NOX, CO		17	0.63 Ø
2	E25	M16	Caldaia CT5		100°C	NOX, CO		17	0.63 Ø

2	E26	M21 M22	Rettifica cilindri gomma/acciaio		Ambiente	Polveri totali Nebbie oleose		11	0.4 Ø
2	E27	M23	Rettifica ercules		Ambiente	Polveri totali Nebbie oleose		12	0.25 Ø
2	E28	M24 M25	Rettifica pomini+giustina		Ambiente	Polveri totali Nebbie oleose		12	0.3 Ø
2	E29	M26	Smerigliatrice	saltuaria	Ambiente				
2	E30	M27	Aspirazione locale ricarica batterie		Ambiente	Polveri totali Acido solforico		9.2	0.6 Ø
2	E31	M28	Officina, casrpenteria e saldatura		Ambiente	Polveri totali		10.2	0.4 Ø
2	E32	M29	Doppiatrice SV3		Ambiente	Polveri totali Nebbie oleose		11	0.6 Ø
2	E33	M30	Doppiatrice SV5		Ambiente	Polveri totali Nebbie oleose		11	0.6 Ø
2	E34	M31	Cappa laboratorio		Ambiente	(**)		12	0.16 Ø
2	E35	M32	SG9, SG10, SG36, ST37, ST38		70°C	Polveri totali Nebbie oleose		10.5	0.4 Ø
1	E36	M33	n° 2 forni fusori e n° 1 forno di attesa	Continua	140°C	Polveri totali Silice libera Aldeide formica Fenolo IPA		18	1.8 Ø
1	E37	M33	Captazione delle emissioni fuggitive dalle porte dei forni		Ambiente			18	1.55 Ø
2	E38	M34	Trattamento termico ST62, ST63	Continua	70°C	Polveri totali Nebbie oleose		11	0.4 Ø
1	E39	M33	Estrazione vapore acqueo pozzo di colata fonderia	Discontinua (attiva durante colata)	60°C	Polveri totali e nebbie oleose		14	0.45 Ø
2	E40	M35	Carpenteria e saldatura		Ambiente	Polveri totali		9	0.25 Ø
2	E41	M34	Trattamento termico V09	Continua	250°C	NOx CO		16,5	0.8 Ø
2	E43		Laminazione sottile	24h	30°C	Polveri totali,nebbios e oleose	ROL	17,4	1.4 Ø
2	E44		Laminazione a freddo V08	24h	30°C	Polveri totali,nebbios e oleose	ROL	22	2.6 Ø
2	E45		Caldaia impianto ROL	24h	100°C	Gas di combustione		Da definire	0.35
2	E46		Rettifica cilindri		Ambiente	Polveri totali, nebbie oleose, COT*		7,6	0,18

* il parametro dovrà essere ricercato nelle prime 2 campagne di monitoraggio